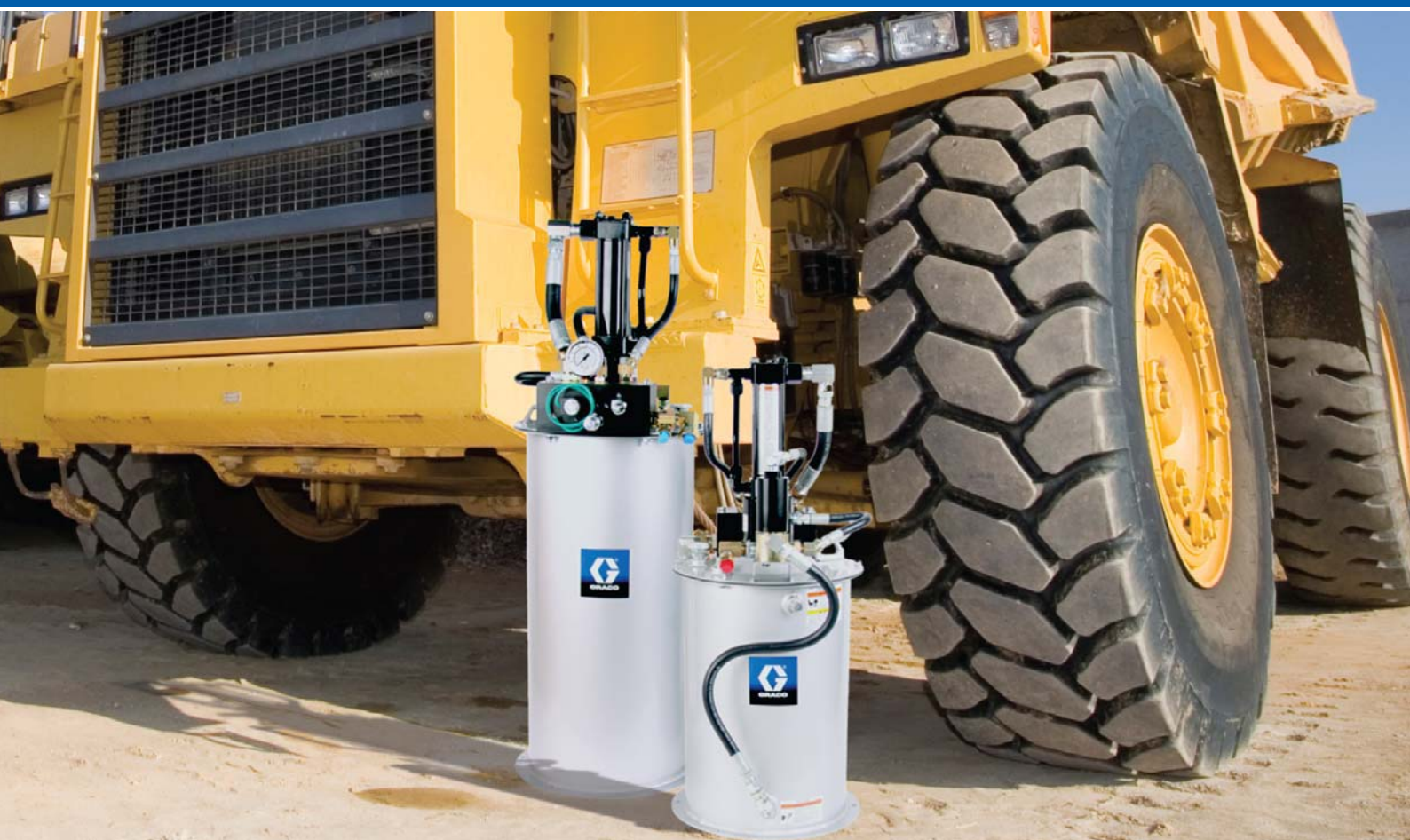


Dyna-Star™ 10:1

Гидравлический насос для подачи смазки с высоким передаточным отношением



Конструкция, рассчитанная на продолжительный срок службы, позволяет экономить средства и отличается простотой установки и использования!

- Обеспечение работы с максимальным давлением благодаря безопасному ступенчатому переходу гидравлической системы на низкое давление
- Предварительно подобранные модули готовы для работы, как с инжекторными системами, так и с системами с делительными клапанами
- Несколько вариантов насосов и дополнительных принадлежностей для использования со стандартными емкостями и в установках с нестандартным резервуаром
- Самосмазывающаяся конструкция для обеспечения длительной и надежной работы
- Сверхтихий гидравлический двигатель: отсутствие необходимости в дополнительных глушителях
- Благодаря высокой эффективности конструкции двигателя используется меньшее количество гидравлического масла

Качество благодаря дизайну Graco

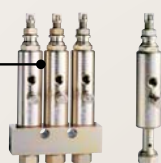
Превосходные эксплуатационные качества системы

Строительная и горнодобывающая техника, работающие в трудных условиях требуют свежей смазки для критически важных точек трущихся поверхностей.

Системы автоматической смазки производства компании Graco обеспечивают постоянное наполнение смазкой и предотвращают дорогостоящий и катастрофический выход компонентов из строя. Делительные клапаны и инжекторы точно дозируют и распределяют смазки между несколькими точками смазки и совместимы с различными компонентами системы, включая электронные контроллеры, датчики давления и индикаторы уровня.

Инжекторы GL-1

- Эксклюзивная конструкция уплотнений, которая обеспечивает дополнительно увеличение срока службы до 30%
- Широкий спектр для различных областей применения



Прочный цифровой контроллер

Полнофункциональная система управления и контроля уровня в резервуаре и давления в системе

Индикатор уровня

- Визуальный контроль уровня смазки в резервуаре
- Автоматическое отключение при пониженном уровне смазки достигнут

Поджимающая тарелка

Инновационная конструкция обеспечивает подачу смазки в насос для бесперебойной работы

Центральный питающий порт вентиляции и заполнения системы

Находится под поджимающей тарелкой для обеспечения надежной вентиляции и заполнения



Trabon® блок делительного клапана

- Точно отмеряет необходимое количество смазки для каждой точки
- Включает показатели качества ведения работ для обеспечения смазки критически важных компонентов

Датчик давления

Подает сигнал на контроллер, когда будет достигнуто оптимальное давление в системе, которое обеспечивает полный цикл смазки



Проверенный в условиях эксплуатации насос подачи смазки Graco Fire-Ball®

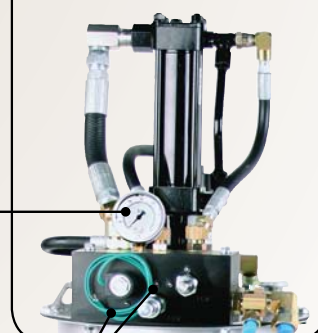
Конструкция поршня двухстороннего действия – отраслевой стандарт для обеспечения длительного срока службы

Для оптимальной работы системы рекомендуется использовать смазку NLGI #1

Встроенный манометр

Удобный контроль давления на выходе гидравлической системы

Подробное описание задней панели модуля.



Управление потоком и давлением

Возможность регулировки давления и потока обеспечивает полный контроль

Дополнительные компоненты

247700	Поджимающая тарелка для модулей объемом 27 кг (60 фунтов) и 41 кг (90 фунтов)
244023	Индикатор уровня для модулей объемом 27 кг (60 фунтов) и 41 кг (90 фунтов)*
115123	Контроллер
115124	Датчик давления

* Для работы индикатора уровня 244023 требуется поджимающая тарелка 247700

Типичные области применения



Передвижные

- Фронтальные погрузчики – 12 куб. ярдов или более
- Самосвалы, используемые в горнодобывающей отрасли грузоподъемностью 100 тонн или выше
- Одноковшовые экскаваторы
- Драги
- Роторные экскаваторы

Стационарные

- Заводы по производству цемента
- Дробильные установки
- Мельницы
- Сортировальные машины для руды
- Корабельные погрузчики – поворотные подшипники
- Грязевые насосы

Информация для заказа

МОДУЛИ И КОМПЛЕКТЫ DYNA-STAR 10:1

247574	Комплект насоса Dyna-Star 10:1, 27 кг (60 фунтов) - делительный клапан (DV) - общая высота 842 мм (35,15 дюйма). Включает насос (247540), резервуар (247575), систему управления гидравликой (247538) и блок вентиляционного клапана (243170) полностью в сборе.
247706	Комплект насоса Dyna-Star 10:1, 27 кг (60 фунтов) - делительный клапан (DV) - общая высота 842 мм (35,15 дюйма). Включает насос (247540), резервуар (247575) и систему управления гидравликой (247538) в разобранном виде.
247444	Модуль насоса Dyna-Star 10:1, 41 кг (90 фунтов) - инжектор - общая высота 1086 мм (42,75 дюйма). Включает насос (247443), резервуар (241486), систему управления гидравликой (247538) и блок вентиляционного клапана (243170) полностью в сборе.
247707	Комплект насоса Dyna-Star 10:1, 41 кг (90 фунтов) - делительный клапан (DV) - общая высота 1086 мм (42,75 дюйма). Включает насос (247443), резервуар (241486) и систему управления гидравликой (247538) в разобранном виде.
247902	Набор для сброса давления в 247706 и 247707
312349	Руководство для 247574, 247706, 247444, 247707

Максимальная давление рабочей жидкости для модулей и комплектов = 241 бар (3500 фунтов на кв. дюйм)

DYNA-STAR 10:1 – ПРИМЕНЕНИЕ СО СТАНДАРТНЫМИ ЕМКОСТЯМИ И С НЕСТАНДАРТНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ

Описание	Стандартные емкости		Применение нестандартных резервуаров					
Вес, кг (фунтов)	55 (120)	180 (400)	27 (60)	27 (60)	55 (120)	55 (120)	180 (400)	180 (400)
На основе делительного клапана (ДК) или инжектора	ДК	ДК	Инжектор	ДК	Инжектор	ДК	Инжектор	ДК
Насос	247443	247450	247540	247540	247443	247443	247450	247450
Гидравлический регулятор (1)	247705	247705	247538	247538	247538	247538	247538	247538
Вентиляционный клапан			243170		243170		243170	
Крышка	247703	247704						
Пожимающая тарелка	247701	247702						
Уплотнение насоса	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442	15M442
Набор для нестандартного резервуара (2)			247970		247456		247457	

(1) Система гидравлического контроля (247705) включает удлиненные шланги, обеспечивающие удаленный монтаж.

(2) Наборы включают насос (24750, 247443 или 247450), систему гидравлического контроля (247538), вентиляционный клапан (243170) и уплотнение насоса (15M442).

МОДУЛИ И КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ FIREBALL 300 И DYNA-STAR 5:1

241573	Модуль насоса Fireball 300, 50:1 41 кг (90 фунтов). Включает насос (239887), резервуар (241486) и вентиляционный клапан (241572).
241485	Поджимающая тарелка (используется для подключения 241573).
243159	Модуль насоса Dyna-Star 5:1 41 кг (90 фунтов). Включает насос (224751), резервуар (241486) гидравлический регулятор (243501) и вентиляционный клапан (243501).
243191	Поджимающая тарелка (используется для подключения 243159).

Для получения дополнительных сведений см. раздел 14 в Руководстве для покупателя оборудования для смазки.

ИНЖЕКТОРЫ GL-1

114901	Один инжектор GL-1 и коллектор
114902	Два инжектора GL-1 и коллектор
114903	Три инжектора GL-1 и коллектор
114904	Четыре инжектора GL-1 и коллектор
114905	Пять инжекторов GL-1 и коллектор
114909	Запасной инжектор GL-1





СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ GRACO

Компания Graco, основанная в 1926 г., является мировым лидером в производстве систем транспортировки жидкостей и их компонентов. Изделия компании Graco перемещают, измеряют, контролируют, дозируют и подают широкую гамму жидкостей и текучих материалов, применяемых для смазки в транспортных средствах, а также в промышленных и коммерческих установках.

Успех компании основывается на ее приверженности техническому совершенству, производству на мировом уровне и безупречному обслуживанию клиентов. Работая в тесном сотрудничестве с квалифицированными дистрибьюторами, компания Graco предлагает системы, изделия и технологии, определяющие стандарты качества при работе с широким диапазоном текучих сред.

Graco поставляет оборудование для распыления отделочных материалов, нанесения защитных покрытий, перемешивания красок, смазки, дозирования герметиков и клеев наряду с оборудованием на электрическом приводе для подрядных строительных организаций. Постоянные инвестиции Graco в развитие работы с текучими средами будут по-прежнему обеспечивать новаторские решения для широкого круга потребностей мирового рынка.

Технические характеристики

НАСОСЫ DYNA-STAR 10:1



Номер изделия	247540	247443	247450
Тип бака со смазкой	27 кг (60 фунтов)	55 кг (120 фунтов)	180 кг (400 фунтов)
Общая длина насоса	861 мм (33,9 дюймов)	1054 мм (41,5 дюймов)	1232 мм (48,5 дюймов)
Длина нижней части насоса	501 мм (19,75 дюйма)	679 мм (26,75 дюйма)	857 мм (33,75 дюйма)
Максимальное давление на входе в гидравлическую систему	41 бар (600 фунтов на кв. дюйм)	41 бар (600 фунтов на кв. дюйм)	41 бар (600 фунтов на кв. дюйм)
Максимальный объем подаваемой гидравлической жидкости на входе	11,4 л/мин (3 г/мин)	11,4 л/мин (3 г/мин)	11,4 л/мин (3 г/мин)
Максимальная скорость потока на выходе	0,5 кг/мин (1,1 фунта/мин)	0,5 кг/мин (1,1 фунта/мин)	0,5 кг/мин (1,1 фунта/мин)
Максимальное число циклов в минуту	60	60	60
Максимальное давление жидкости на выходе	517 бар (7500 фунтов на кв. дюйм)	517 бар (7500 фунтов на кв. дюйм)	517 бар (7500 фунтов на кв. дюйм)
Размер входного отверстия подачи гидравлической системы	3/4"–16 JIC (конус 37°)	3/4"–16 JIC (конус 37°)	3/4"–16 JIC (конус 37°)
Размер выходного отверстия гидравлической системы	3/4" нормальная трубная резьба	3/4" нормальная трубная резьба	3/4" нормальная трубная резьба
Размер выпускного отверстия смазочного материала	1/2" нормальная трубная резьба	1/2" нормальная трубная резьба	1/2" нормальная трубная резьба
Максимальная температура подаваемой гидравлической жидкости	121°C (250°F)	121°C (250°F)	121°C (250°F)
Максимальная температура подаваемой гидравлической жидкости	93°C (200°F)	93°C (200°F)	93°C (200°F)
312350	Руководство для 247540, 247443, 247450		

СТАНДАРТНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА

